



mit uns technisch überlegen

## PRESSEMITTEILUNG

### Presse Fakten

Trennen und Führen der Einzelstreifen an Längsteilanlagen

#### **Heinrich GEORG:**

#### **Automatische Einstellung der Separierwellen reduziert unproduktive Nebenzeiten**

Das Setup der Separierwellen der erfordert nur noch einen Knopfdruck.

**Kreuztal, 3. Juli 2019 Die automatischen Separierscheiben-Einstellwellen für Längsteilanlagen, die sich an Anlagen in Europa bewährt haben, stellt Heinrich GEORG jetzt auch für bis zu 6 mm dickes Band her. GEORG präsentiert die Wellen auf dem Steel Summit 2019 in Atlanta.**

Das Einrichten der Separierwellen an Längsteilanlagen war bisher sehr zeitaufwändig. Für jedes Schnittprogramm mussten die traditionellen Separierwellen ausgebaut, manuell mit Separierscheiben und Distanzringen bestückt und wieder eingesetzt werden. Das hatte unproduktive Zeiten beim Wechsel der Separierwellen, hohen Personalaufwand und erheblichen Platzbedarf für den Wechseltisch zur Folge.

Die patentierte, automatische Separierung von GEORG verfährt jede einzelne Separierscheibe automatisch exakt an die gewünschte Position. Dieser Vorgang dauert nur wenige Sekunden und steigert die Produktivität von Längsteilanlagen deutlich.

Bei einem Programmwechsel erhält die Steuerung der Welle die neuen Positionsdaten vom übergeordneten Prozess-Leitsystem und positioniert die Separierscheiben entsprechend.

Mit einer benutzerfreundlichen Bedienoberfläche wird das System am Hauptbedienpult oder einem separaten Kontrollpult auf die unterschiedlichen Programme eingerichtet. Zur Wartung können die Wellen durch einen einfachen Kassettenwechsel in weniger als fünf Minuten ausgetauscht werden. Die Inspektion der Separierkassette erfolgt außerhalb der Produktionsanlage.

#### **Die Funktion im Detail**

Die einzelnen Scheiben werden elektromotorisch an ihre Position auf der Welle gefahren und dort pneumatisch fixiert. Das Antriebssystem befindet sich innerhalb der Welle. So ist es zum einen geschützt und zum anderen kompakt: Auch beim nachträglichen Einbau in eine bestehende Anlage sind nur minimale Änderungen erforderlich.

Antonio Garcia, der Leiter des Geschäftsbereiches Bandanlagen bei GEORG, sieht die automatische Separierung als ein Element der Effizienzsteigerung von Längsteilanlagen: „Das Einstellen der Separierscheiben per Knopfdruck hat sich in mehreren europäischen Werken bereits bewährt und die Produktivität von Längsteilanlagen deutlich erhöht. Ich bin sicher, dass wir auf dem Steel Summit 2019 auch unsere amerikanischen Kunden überzeugen.“

#### **2.500 Zeichen einschließlich Leerzeichen und Vorspann**

**Heinrich GEORG auf dem SMU Steel Summit 2019  
26. bis 28. August 2019  
Georgia International Convention Center  
Atlanta, Georgia, USA**



mit uns **technisch überlegen**

## PRESSEMITTEILUNG

### Über die Heinrich GEORG Maschinenfabrik

Für starke Hightech-Lösungen in Maschinenbau und Prozessoptimierung ist GEORG ein weltweit gefragter Partner. Die fortschrittlichen Bandanlagen und Sonderwerkzeugmaschinen sowie Produktionsanlagen, Maschinen und Vorrichtungen für die Transformatorenindustrie sind international in renommierten Unternehmen im Einsatz.

Mit seinen breit aufgestellten Produkt- und Dienstleistungsbereichen sowie weltweiten Vertriebs- und Serviceniederlassungen bedient das in dritter Generation geführte Familienunternehmen mit fast 500 Mitarbeitern besonders die Märkte Energie, Mobilität und Industrie.

Weitere Informationen unter: [georg.com](http://georg.com)

<b>Kontakt:</b> Heinrich GEORG GmbH Maschinenfabrik Thomas Kleb Leiter Marketing & Kommunikation Langenauer Straße 12 57223 Kreuztal Tel.: +49.2732.779-539 Fax: +49.2732.779-39171 <a href="http://www.georg.com">www.georg.com</a> E-Mail: <a href="mailto:thomas.kleb@georg.com">thomas.kleb@georg.com</a>	<b>Ansprechpartner für die Presse:</b> VIP Kommunikation Die Content-Agentur für Technik-Themen Dr.-Ing. Uwe Stein Dennewartstraße 25-27 52068 Aachen Tel.: +49.241.89468-55 Fax: +49.241.89468-44 <a href="http://www.vip-kommunikation.de">www.vip-kommunikation.de</a> <a href="mailto:stein@vip-kommunikation.de">stein@vip-kommunikation.de</a>
<b>Kontakt USA</b> Georg Northamerica Inc. 307 Eastpark Drive Roanoke, VA 24019, USA Phone: +1 540 977 0404 Fax: +1 540 977 2781 <a href="mailto:northamerica@georg.com">northamerica@georg.com</a>	

### Abbildungen

**Download der hochauflösenden Abbildungen:** [Pressefotos Heinrich Georg](#)

<b>Bild 1:</b> Die automatische Separierwelle am Auslauf einer Längsteilanlage. Die nicht benötigten Separierscheiben sind am linken Ende der Welle „geparkt“.  Dateiname: GEORG_DSC_0478_a.jpg	
--	--

## PRESSEMITTEILUNG

**Bild 2:** Eine CNC-Separierwelle an der Aufwickelhaspel.

Dateiname:  
GEORG\_IMG\_4733\_a.jpg



Bildrechte: Heinrich GEORG Maschinenfabrik