



Studie zur Erweiterung der QTA 4



Mustermann-Bestellung 012/1234567 vom 28.03.2019
GEORG-Angebot 12345.01, Auftrag ET 123456

Heinrich Georg GmbH
Maschinenfabrik

Firma / Ort Mustermann / Bsp.
Datum / Rev. 13.06.2019 / Rev. 0

Inhalt

1	Aufgabenstellung	3
1.1	Beschreibung.....	3
1.2	Umfang der Studie.....	3
2	Aufbau der Studie	4
3	Ist-Zustand bzw. Erkenntnisse aus den Einfädelversuchen	4
3.1	Einfädeln "Reibungs- und Bandzugproblem".....	4
3.2	Bandzugübertragung "Anstelldruck der Treibrollen".....	5
3.3	Abwickeln von unten.....	5
3.4	Biegen eines "Ski" [Knick nach oben].....	5
3.5	Besäumen „Schnittgrat“.....	5
3.6	Besäumen „Beule in Bandmitte“.....	5
3.7	Saumschrotthandling „Saumschrottstau“.....	6
3.8	Saumschrotthandling „Schneidspalt“.....	6
3.9	Richtmaschine "Dickenbereich".....	6
3.10	Richtmaschine "Richterergebnisse".....	7
3.10.1	Richtmaschine "Antrieb".....	7
3.11	Richtmaschine "Kassettenwechsel".....	8
3.12	Papierabwickler "fehlende Andrückrolle".....	8
3.13	Querteilschere "Aufschwingen des Antriebsstranges ab 39 m/min".....	9
3.14	Stapler.....	9
3.15	Fördertechnik.....	9
4	Mögliche Maßnahme / erforderliche Modifikationen	9
4.1	Lösung: "Reibungs- und Bandzugproblem".....	9
4.2	Lösung: Bandzugübertragung "Anstelldruck der Treibrollen".....	9
4.3	Lösung: Abwickeln von unten.....	10

Studie zur Erweiterung der QTA 4

Mustermann-Bestellung 012/1234567 vom 28.03.2019

GEORG-Angebot 12345.01, Auftrag ET 123456



Heinrich Georg GmbH
Maschinenfabrik

Firma / Ort Mustermann / Bsp.
Datum / Rev. 13.06.2019 / Rev. 0

4.4	Lösung: Biegen eines "Ski" (Knick nach oben)	10
4.5	Lösung: Besäumen „Schnittgrat“	12
4.6	Lösung: Besäumen „Beule in Bandmitte“	12
4.7	Lösung: Saumschrotthandling „Saumschrottstau“	12
4.8	Lösung: Saumschrotthandling „Schneidspalt“	13
4.9	Lösung: Richtmaschine "Dickenbereich"	14
4.10	Lösung: Richtmaschine "Richterergebnisse"	14
4.10.1	Neue, zusätzliche Richtkassette	15
4.10.2	Neue Getriebestufe zum Antrieb einer 21-walzigen Richtkassette.....	16
4.10.3	Neuer Antrieb „1 fach“	17
4.10.4	Neuer Antrieb "3-fach"	18
4.11	Lösung: Richtmaschine "Kassettenwechsel"	19
4.12	Lösung: Papierabwickler "fehlende Andrückrolle"	21
4.13	Lösung: Querteilschere "Aufschwingen des Antriebsstranges ab 39 m/min"	22
4.14	Lösung: Stapler	22
4.15	Lösung: Fördertechnik	22