

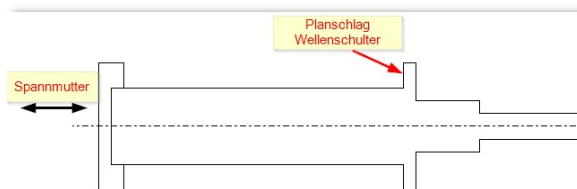
Firma:

Längsteilschere

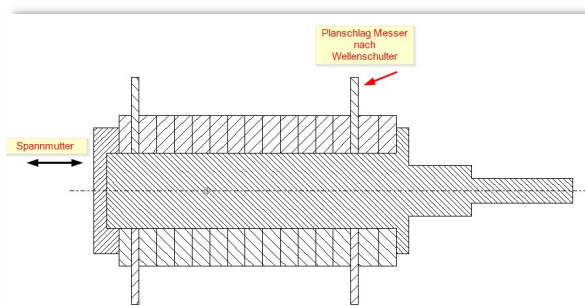
Aufgabenbeschreibung Kunde:
Überprüfung Wellenschulter und Lagerung der Kreismesserschere

Überprüfung Längsteilschere

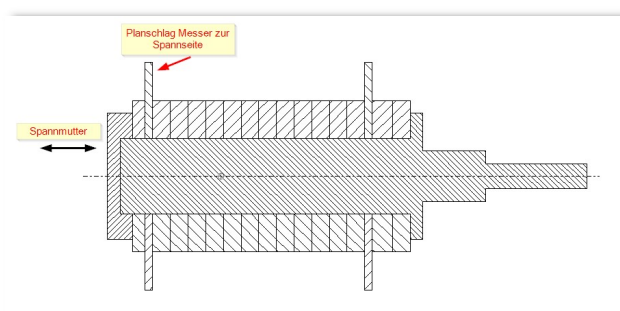
- > Gemessener Planschlag an der Schulter der **oberen** Messerwelle 0,002mm. = i.O.
- > Gemessener Planschlag an der Schulter der **unteren** Messerwelle 0,001mm. = i.O.



- > Axialspiel der **oberen** Messerwellenlagerung 0,001mm= i.O.
- > Axialspiel der **unteren** Messerwellenlagerung 0,002mm= i.O.
- > Axialspiel der **oberen** Exzenterbuchse 0,005mm= i.O.
- > Axialspiel der **unteren** Exzenterbuchse 0,002mm= i.O.



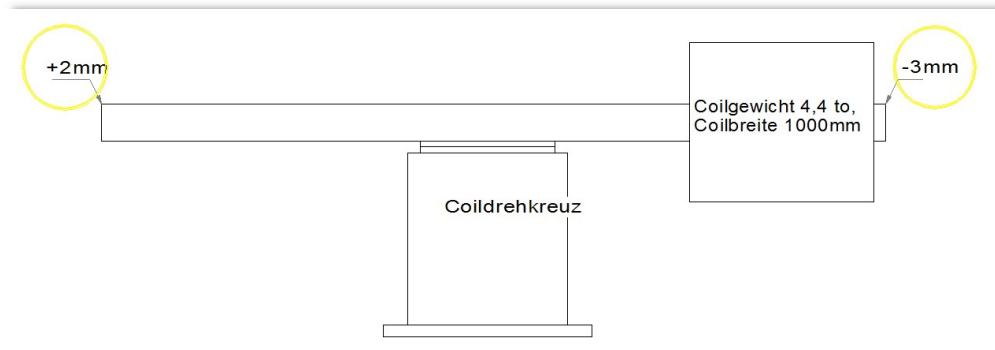
- > Gemessener Planschlag **obere** Messerwelle, erstes Messer zur Antriebsseite 0,01mm
- > Gemessener Planschlag **untere** Messerwelle, erstes Messer zur Antriebsseite 0,01mm



- > Gemessener Planschlag **obere** Messerwelle, erstes Messer zur Bedienseite 0,03mm
- > Gemessener Planschlag **untere** Messerwelle, erstes Messer zur Bedienseite 0,05mm

Firma:

Überprüfung Coildrehkreuz



- > Gemessene Bewegung am Coildrehkreuz bei 4,4 t Coillast siehe vorstehende Darstellung. Messstellen sind gelb eingekreist.
- > Vorgehensweise beim Messen: Coil wurde mittels Hallenkran und Rundschnur aufgesetzt.
- > Mittels Kranhub wurde das 4,4 t Coil auf den Drehkreuzarm aufgesetzt (belastet) bzw. angehoben (entlastet), während analog zur Belastung an den 2 auf der vorstehenden Darstellung markierten Stellen mit Messuhr gemessen wurde.
- > Das Messergebnis zeigt, dass ein Großteil der Kippung auf ein zu großes Lagerspiel im Drehlager hindeutet.

Vorschlag zur Vorgehensweise Coildrehkreuz

- > Dies sollte beobachtet werden, stellt allerdings noch kein gravierendes Problem dar.
- > Durch Austausch des Drehlagers kann die Kippung deutlich reduziert werden
- > Ebenfalls ist die Führung der Arretierung ausgeschlagen und sollte erneuert werden

Resümee

Die Längsteilanlage ist in einem für ihr Alter erstaunlich guten Sauberkeits- und Wartungszustand. Dies lässt auf eine permanente fachgerechte Wartung und Handhabung der Längsteilanlage schließen.

Bei Umsetzung unseres Vorschlages zur Schadensbehebung Aufhaspel sollte ein Abschieben der geschnittenen Ringe wieder ohne Probleme möglich sein.

Es empfiehlt sich auch, den Drehkranz am Drehkreuz und die Zylinderführung der Arretierung zu erneuern. Damit würde die Kippung auch dort so weit wie möglich aufgefangen und ein einwandfreies Arretieren auf den 4 Positionen gewährleistet.