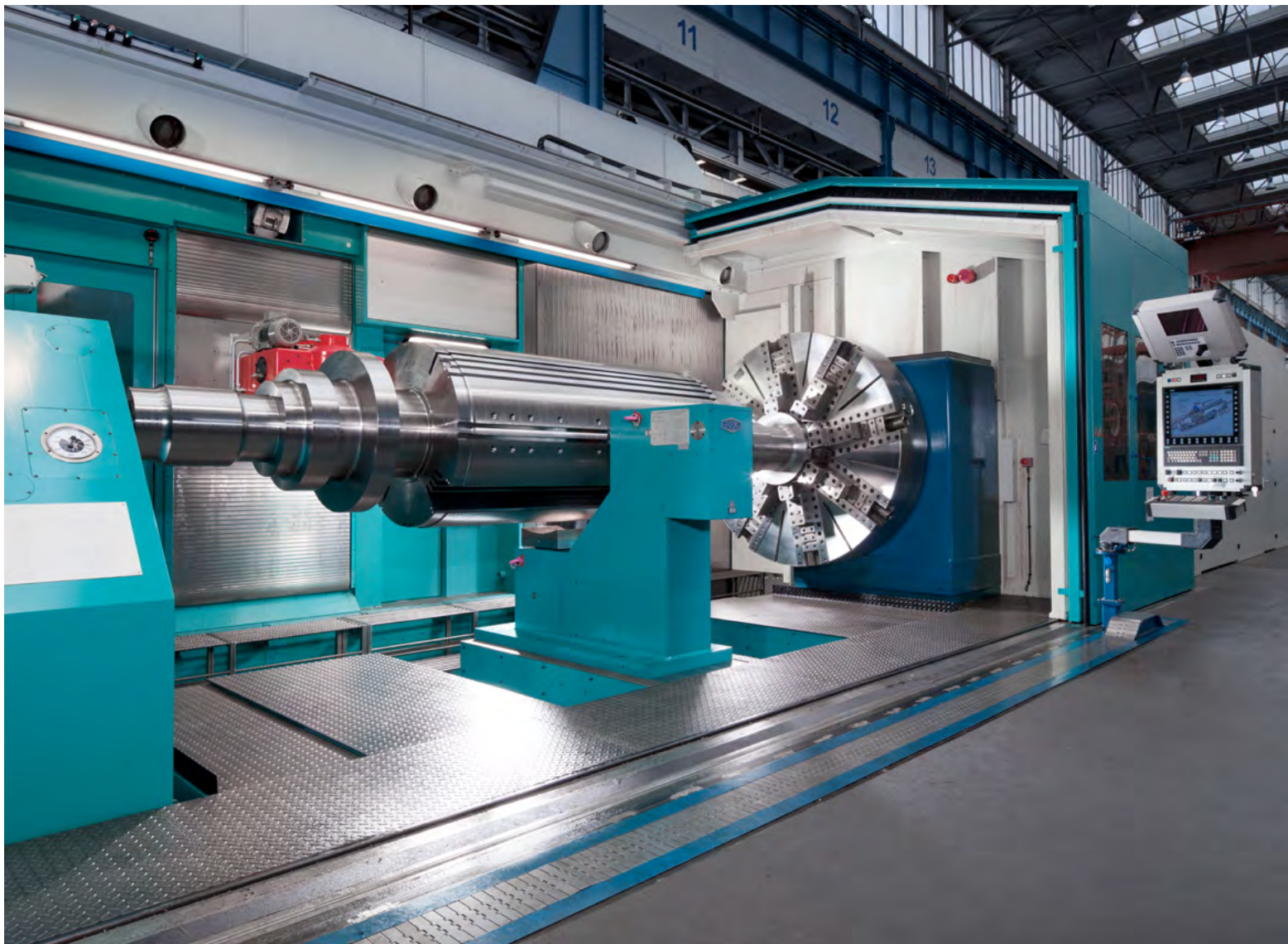




Drehmaschine
GEORG ultraturn



mit uns **technisch überlegen**



Die Anwendung

- > Zur Bearbeitung von Walzen, Turbinen- und Generatorenläufern sowie für allgemeine Anwendungen in der Großteillbearbeitung
- > In stationärer und mobiler Ausführung
- > Zur Schrupp- und Fertigbearbeitung
- > Als Ein- oder Zweisupport-Maschine mit
 - > Schiebersupport
 - > Revolversupport
 - > Schiebersupport mit integriertem Bohr- und Fräsaggregat
 - > oder als Bearbeitungszentrum mit integriertem RAM und GEORG ultrahead-Schnittstelle zur Komplettbearbeitung mit verschiedenen Vorsatzaggregaten.



Ihre Vorteile

- > Höchste Zuverlässigkeit und Effizienz sind die Faktoren, die bei unseren Kunden von Bedeutung sind.
- > GEORG-Hochleistungsdrehmaschinen bieten Ihnen ein durchgängiges, aufeinander abgestimmtes Gesamtkonzept.
- > Optimale Auslegung der Maschinen durch jahrzehntelange Erfahrung im Großwerkzeugmaschinenbau.
- > Wir bieten Modernisierungen und Umbauten von vorhandenen Anlagen mit fortschrittlichen GEORG-Komponenten.
- > Erstellung der Bearbeitungstechnologie hinsichtlich Maschinensteuerung, Programmierung und Werkzeugeinsatz.





Ihr Nutzen

Mehr Profit

- > Maschinenkonzept zur Schwerzerspannung mit Schnittkräften bis zu 250 kN
- > Schiebersupport mit integriertem Bohr- und Fräsaggregat
- > Automatisches Einwechseln verschiedener Vorsatzaggregate
- > CNC-gesteuertes Werkstückmesssystem
- > Komplettbearbeitung durch Drehen, Bohren, Fräsen, Schleifen und Messen auf einer Maschine

Mehr Qualität

- > Höchste Langzeitgenauigkeit durch hydrostatische Führungen
- > Schrupp- und Fertigbearbeitung auf einer Maschine
- > Späneförderer im Maschinebett integriert
- > Spielfreier und hochpräziser C-Achsantrieb



Technische Daten

Drehdurchmesser	max. 7.000 mm
Spitzenweite	25.000 mm
Werkstückgewicht	max. 350 t
Schnittkraft	250 kN