

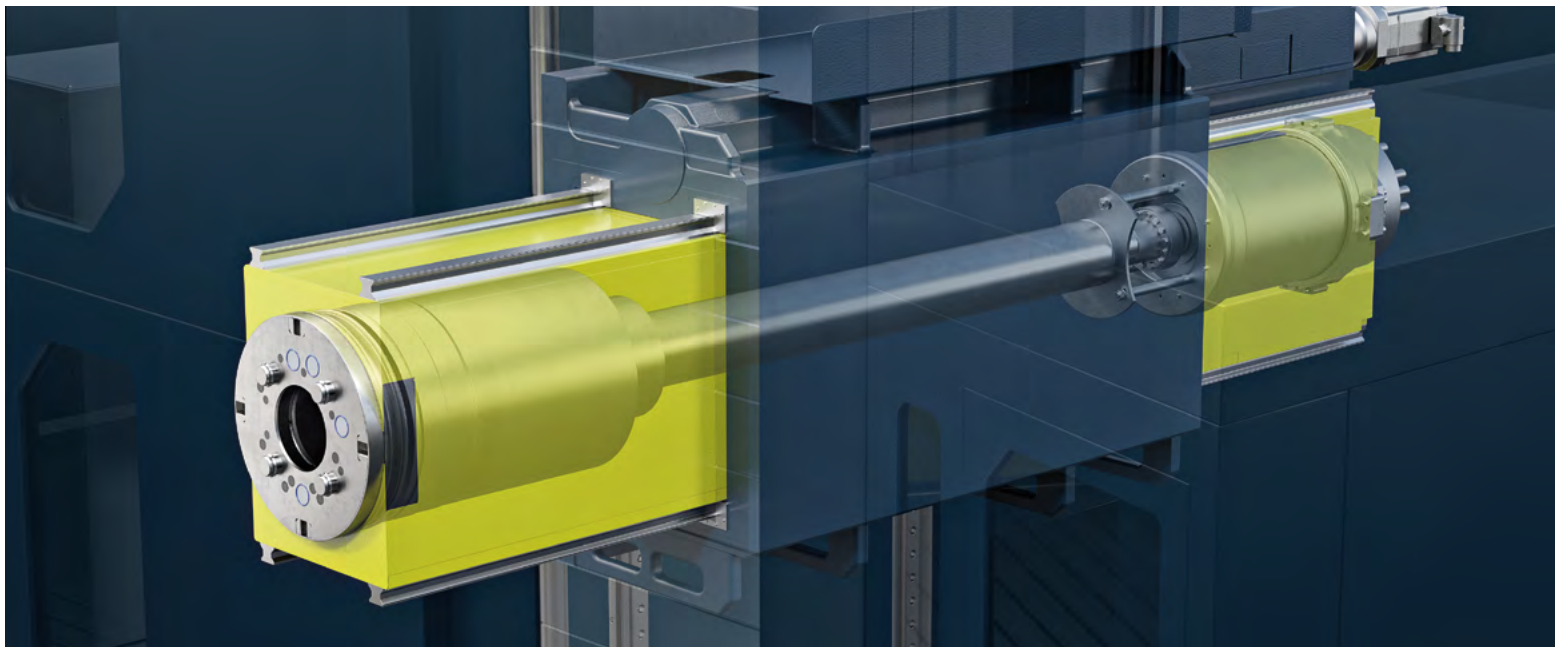


Horizontal-Fräsmaschine **GEORG ultramill H**

Für die Bearbeitung von Präzisions-Maschinenbauteilen



mit uns **technisch überlegen**



Ihre Vorteile

Bessere Ergebnisse

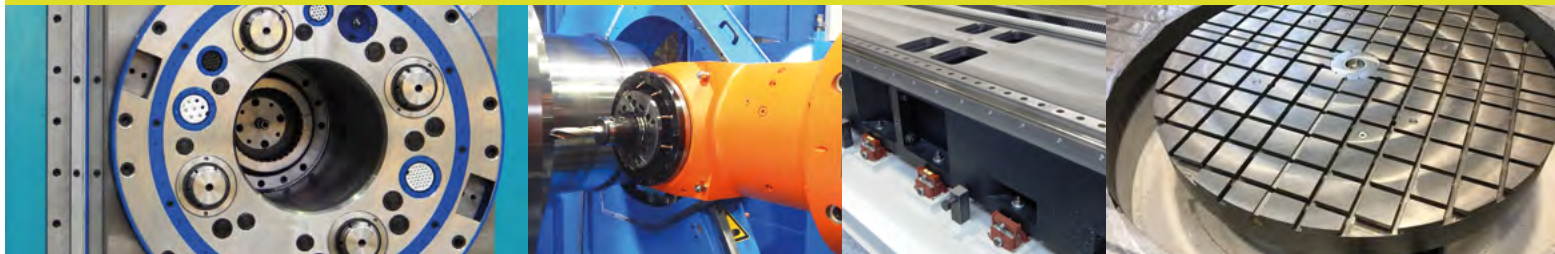
- > Hohe Flexibilität durch GEORG Interface
- > Integriertes Fehler-Diagnose-System GMS
- > Industrie 4.0 fähig
- > Automatisches-Späneentsorgungssystem

Bessere Qualität

- > Höchste Langzeitgenauigkeit durch vorgespanntes, spielfreies Führungssystem
- > Robustes und schweres Maschinenkonzept mit hoher Dämpfung
- > Effizienter Schutz für Antriebe und Führungen

GEORG protectionworld

- > Gestützt durch unser Life Cycle Quality Management



Technische Daten

Verfahrweg X-Achse

- > 6.000 – 40.000 mm

Verfahrweg Y-Achse

- > 2.000 – 5.000 mm

Verfahrweg Z-Achse (RAM)

- > 1.800 mm

Drehmoment

- > 1.140 Nm

Spindelleistung

- > max. 60 kW

Vorschubgeschwindigkeit

- > max. 40 m/min

Drehzahlbereich

- > 0,1 – 6.000 min⁻¹

Vorschubkraft X, Y, Z- Achse

- > 30 kN

Sonderausstattung

- > Automatischer Werkzeugwechsel
- > Automatischer Kopfwechsel
- > Vorsatzköpfe für alle Bearbeitungen
- > Werkstückvermessungseinrichtung
- > Späneentsorgung
- > Maschineneinhausung