



Portal Platten-Fräsmaschine **GEORG ultramill**

Für die Bearbeitung von Präzisions-Aluminiumplatten



mit uns **technisch überlegen**



Ihre Vorteile

Bessere Ergebnisse

- > Überlegene Oberflächengüte und Genauigkeit
- > Integriertes Fehler-Diagnose-System GMS
- > Industrie 4.0 fähig
- > Hochleistungs-Späneentsorgungssystem

Bessere Qualität

- > Höchste Langzeitgenauigkeit durch vorgespanntes, spielfreies Führungssystem
- > Robustes und schweres Maschinenkonzept mit hoher Dämpfung
- > Effizienter Schutz für Antriebe und Führungen

GEORG protectionworld

- > Gestützt durch unser Life Cycle Quality Management



Technische Daten

Tischgröße max.

- > 3.000 × 25.000 mm

Durchgangsbreite

- > max. 4.500 mm

Durchgangshöhe

- > max. 1.000 mm

Vorschubgeschwindigkeit

- > max. 60 m/min

Oberflächenrauigkeit (R_a)

- > 0,28 – 0,4 µm

Fräskopf Durchmesser

- > 1.500 – 3.200 mm

Drehzahlbereich

- > 0,1 – 750 min⁻¹

Schnittgeschwindigkeit

- > max. 4.000 m/min

Schnitttiefe

- > max. 15 mm

Sonderausstattung

- > Werkstück Wendeeinrichtung
- > Kollisionsüberwachung
- > Seitliche Fräsupporte
- > Werkstückvermessung
- > Werkstückspannsystem
- > Späneentsorgung
- > Maschineneinhausung