



GEORG ultradrill MS

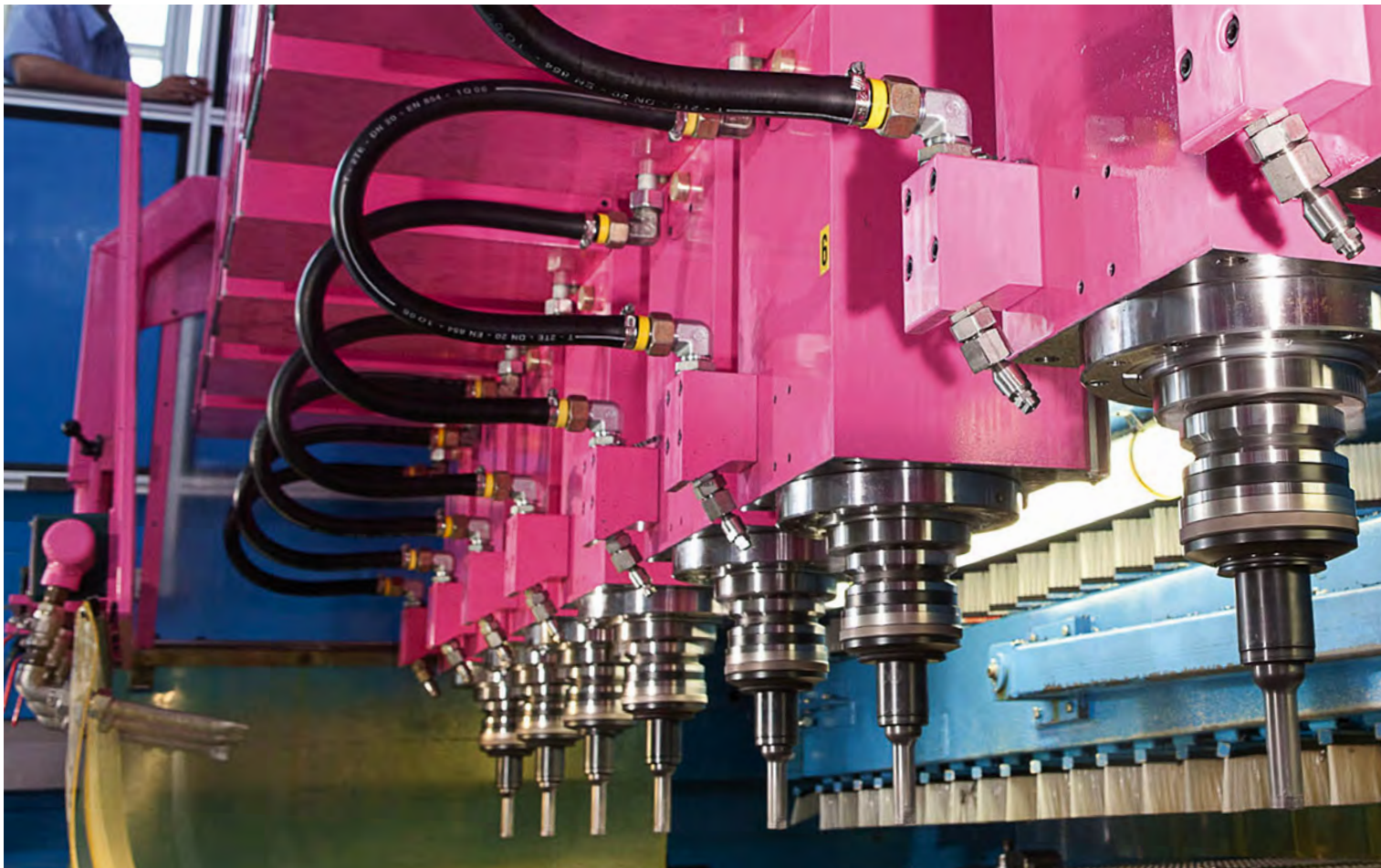
Mehrspindel Bohr- und Fräsmaschinen



mit uns **technisch** überlegen

werkzeugmaschinen

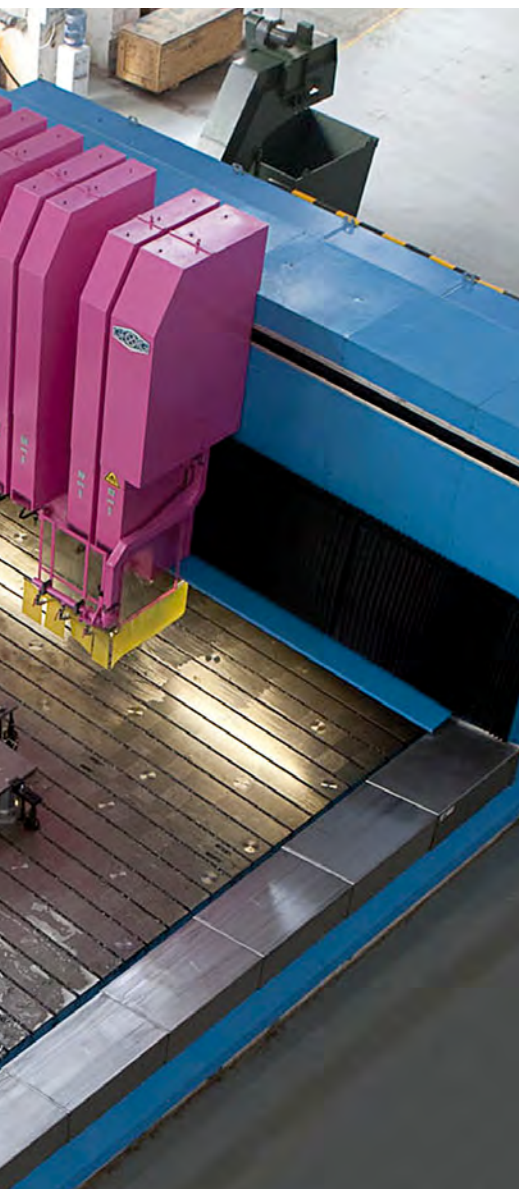
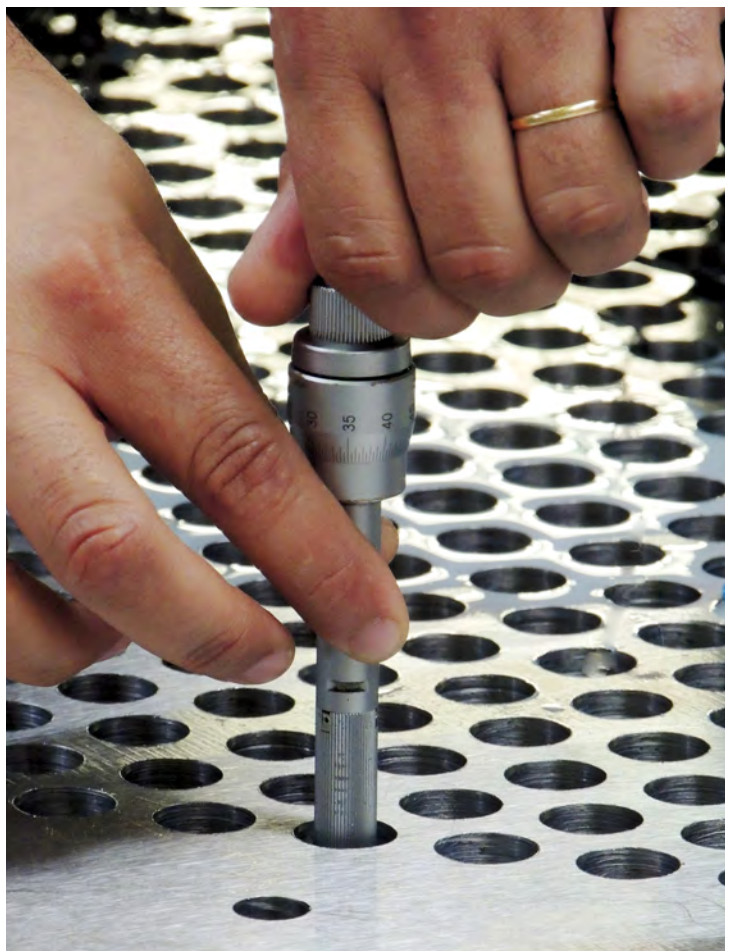
Mehrspindel Bohr- und Fräsmaschinen



Features

- > Steife und stabile Ausführung in schwerem Maschinenguss
- > Vorgespannte und spielfreie Kugellantriebe für die X-, Y- und Z-Achsen
- > Spielfreie Linearführungen mit gehärteten und geschliffenen Führungsschienen
- > Breiter, individuell einstellbarer Drehzahlbereich der Bohrsupporte
- > In X- und Z-Achse frei verfahrbare und CNC gesteuerte Supporte
- > Gantry-Ausführung
- > Bis zu 12 Supporte möglich
- > Zur Bearbeitung mit HSS und Hartmetallwerkzeugen
- > SIEMENS 840 D, Solution Line





Anwendung

- > Zur Bearbeitung von Zwischenböden für Dampferzeuger und Reaktoren in der Energie-, chemischen und petrochemischen Industrie

Optionen

- > Vorschub- und Drehmomentüberwachung
- > DXF zu CNC Software (CAD – CAM)
- > Innere und äußere Kühlmittelzufuhr
- > Automatischer Werkzeugwechsler
- > Automatische Werkstückspannung
- > Spänebürsteinrichtung
- > Prozessdaten-Überwachung
- > GEORG Maintenance System (GMS)

Technische Daten

Maschinentischbreite max. [mm]	8.000
Maschinentischlänge max. [mm]	15.000
Durchgangshöhe Tisch/Spindel Nase [mm]	800
Antriebsleistung je Support max. [kW]	28
Drehzahl max. [min ⁻¹]	3.200



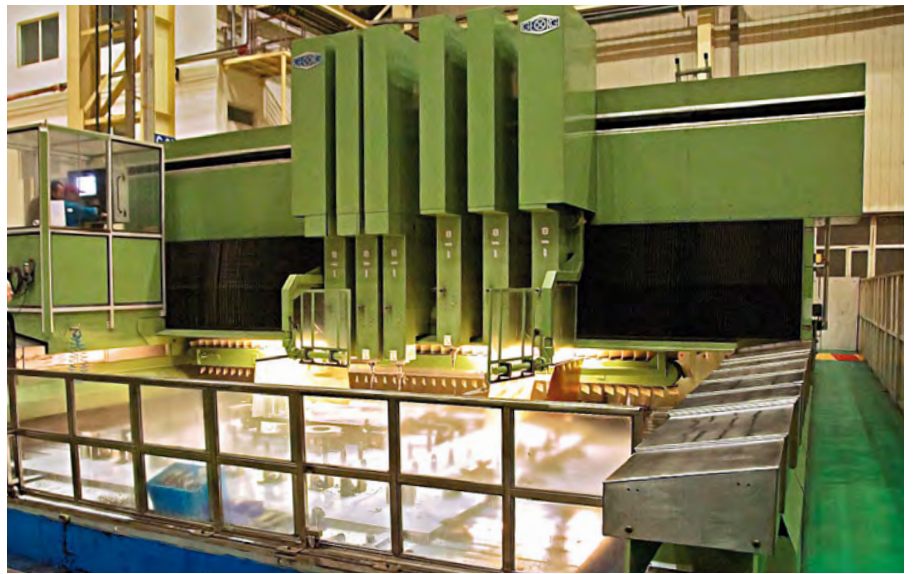
mit uns **technisch überlegen**

werkzeugmaschinen

Mehrspindel Bohr- und Fräsmaschinen

Ihre Vorteile

- > Höchste Zuverlässigkeit und Effizienz sind die Faktoren, die bei unseren Kunden von Bedeutung sind.
- > GEORG Mehrspindel Bohr- und Fräsmaschinen bieten Ihnen ein durchgängiges, aufeinander abgestimmtes Gesamtkonzept.
- > Optimale Auslegung der Maschinen durch jahrzehntelange Erfahrung im Großwerkzeugmaschinenbau.
- > Individuell auf jeden Kunden zugeschnittene Sonderlösungen sind möglich.
- > Erstellung der Bearbeitungstechnologie hinsichtlich Maschinensteuerung, Programmierung und Werkzeugeinsatz.



mit uns **technisch überlegen**

Heinrich Georg GmbH
Maschinenfabrik
machine tool division

Langenauer Straße 12
57223 Kreuztal, Germany

Phone +49 2732 779-306
Fax +49 2732 779-327

wzm@georg.com
georg.com