



GEORG slitting shear / GEORG Längsteilschere



GEORG slitting line for aluminum /
GEORG Längsteilanlage für Aluminium



Automatic tool change on the slitting shear / Auto-
matischer Werkzeugwechsel an der Längsteilschere

GEORG slitting shears

High precision – low production costs

GEORG Längsteilscheren

Hohe Präzision – geringe Produktionskosten

For the processing of carbon steel, silicon steel, stainless steel and non ferrous metals such as aluminium and alloys, lithographic, copper, brass and titanium.

- > Strip widths up to 2,800 mm, dependent on material and customer demands
- > For line speeds up to 600 m/min, dependent on material properties and customer demands
- > Slitting of typical gauge ranges of: 0.08 – 0.8 mm, 0.1 – 1 mm, 0.3 – 4.0 mm, 0.5 – 6 mm, 1 – 8 mm, 2 – 10 mm

Für die Bearbeitung von Stahlband, Elektroband, Edelstahl sowie Nicht-Eisenmetallen wie Aluminium und Aluminiumlegierungen, Litho, Kupfer, Messing und Titan.

- > Bandbreiten bis zu 2.800 mm, abhängig vom Material und Kundenbedarf
- > Für Anlagengeschwindigkeiten bis zu 600 m/min abhängig von Materialeigenschaften und Kundenbedarf
- > Längsteilen typischer Dickenbereiche von 0,08 – 0,8 mm, 0,1 – 1 mm, 0,3 – 4,0 mm, 0,5 – 6 mm, 1 – 8 mm, 2 – 10 mm

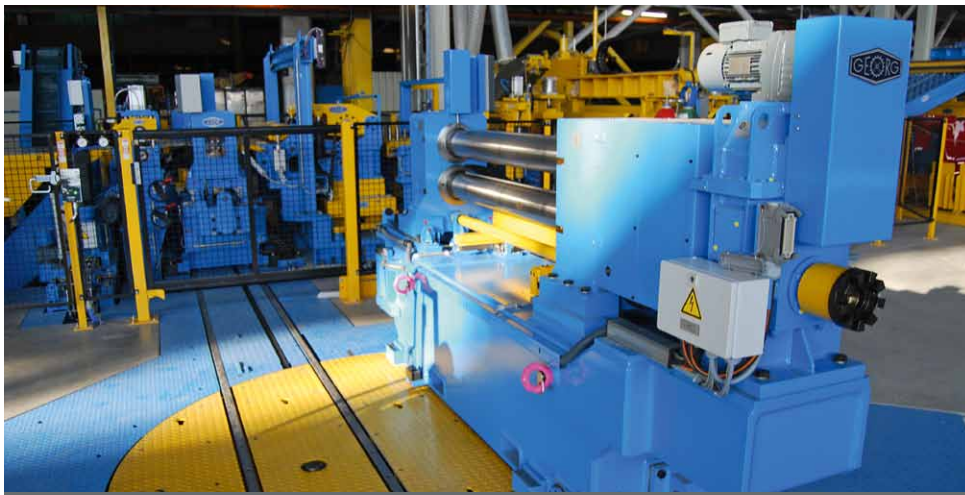


mit uns **technisch überlegen**

finishing lines division / bandanlagen

Slitting shears / Längsteilscheren

09/2014



Change design with turning disk / Ausführung als Wechselscheren mit Drehscheibe



Our portfolio of various types of GEORG slitting shears:

Slitting shears with blade overlap adjustment by eccentric bushes

- > Slitting shear in spindle design
- > Design as changing shear with turning disk and change car
- > Automatic tool change between slitting shear and tooling capstan
- > Automatic hydraulic tool clamping

Unser Lieferprogramm der verschiedenen GEORG Längsteilscheren

Längsteilscheren mit Einstellung der Eintauchtiefe über Exzenterbuchsen

- > Längsteilscheren in Spindelbauweise
- > Ausführung als Wechselscheren mit Drehscheibe und Wechselwagen
- > Automatischer Werkzeugwechsel zwischen Längsteilschere und Messervorbaugerüst
- > Automatische hydraulische Werkzeugklemmung

- > Highest cutting accuracy at low cutting tolerances
- > Perfect cutting quality with very low burr on the cutting edges
- > High grade of automation with minimization of set-up times
- > Low energy consumption
- > Hohe Schnittgenauigkeit bei niedrigen Schnitttoleranzen
- > Perfekte Schnittqualität mit sehr wenig Grat an den Schnittkanten
- > Hoher Automatisierungsgrad bei Minimierung von Rüstzeiten
- > Niedriger Energieverbrauch



Production with 50 cuts / Produktion mit 50 Schnitten



Slitting of thin gauged copper strip / Längsteilen von dünnem Kupferband

Heinrich Georg GmbH
Maschinenfabrik

Phone +49 2732 779-318
Fax +49 2732 779-375

Langenauer Straße 12
57223 Kreuztal, Germany

band@georg.com
georg.com



mit uns **technisch überlegen**

More details / Mehr Informationen:
georg.com/slitting-lines

