

GEORG finishing lines

GEORG finishing lines are a worldwide hallmark of unmatched quality, saving time by operational perfection of the lines. The individual functions are process-controlled and have been optimized to the last detail. The high degree of automation of our finishing lines, for example feeding and the automatic knife and tool change guarantee maximum throughput and the line availability while minimizing downtime.

In addition to our turnkey solutions for your manufacturing success, we also offer single components for an economical upgrade of your existing plants. Our utmost priority is adaptability, the use of top grade components and the seamless integration into your production line. Our customers rely on us because we can offer the custom-tailored answers to their technical requests.

Our product range

- Slitting lines
- Cut-to-length lines
- Multiblanking lines
- Edge-trimming and inspection lines
- Packaging lines
- Individual components

GEORG bandanlagen

Weltweit bewährt, stehen GEORG Bandanlagen für eine eigene, einzigartige Qualität. Die perfekte Bedienbarkeit spart Zeit, die Abstimmungen der einzelnen Aufgaben sind bis ins Detail optimiert und prozessgesteuert. Der hohe Automatisierungsgrad, beispielsweise bei Coilaufgabe oder Werkzeugwechsel, sorgt für höchste Fertigungsfrequenz. Leerlaufzeiten werden so minimiert und eine bestmögliche Anlagenverfügbarkeit garantiert.

Auch der Fertigungserfolg bestehender Bandanlagen lässt sich durch Integration neuer Fertigungsabschnitte und zusätzlicher Komponenten in GEORG Qualität weiter optimieren und wirtschaftlich gewinnbringend modernisieren. Wir sorgen für die nahtlose, perfekte Integration in die bestehenden Abläufe. Unsere Kunden vertrauen uns, weil wir passgenaue Antworten auf ihre technischen Fragen liefern.

Unser Leistungsspektrum

- Längsteilanlagen
- Querteilanlagen
- Multiblankinganlagen
- Besäum-/Inspektions- und Umwickellinien
- Verpackungslinien
- Einzelkomponenten



mit uns **technisch überlegen**

Heinrich Georg GmbH
Maschinenfabrik

GEORG finishing lines

Langenauer Straße 12
57223 Kreuztal
Germany

Phone +49 2732 779-318
Fax +49 2732 779-375

band@georg.com
georg.com



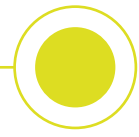
Levellers for metal strips and plates
Richtmaschinen für Metallbänder und -tafeln



mit uns **technisch überlegen**

GEORG finishing lines / GEORG bandanlagen

Levellers / Richtmaschinen



GEORG high-performance levelling machines

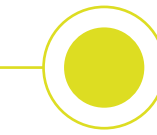
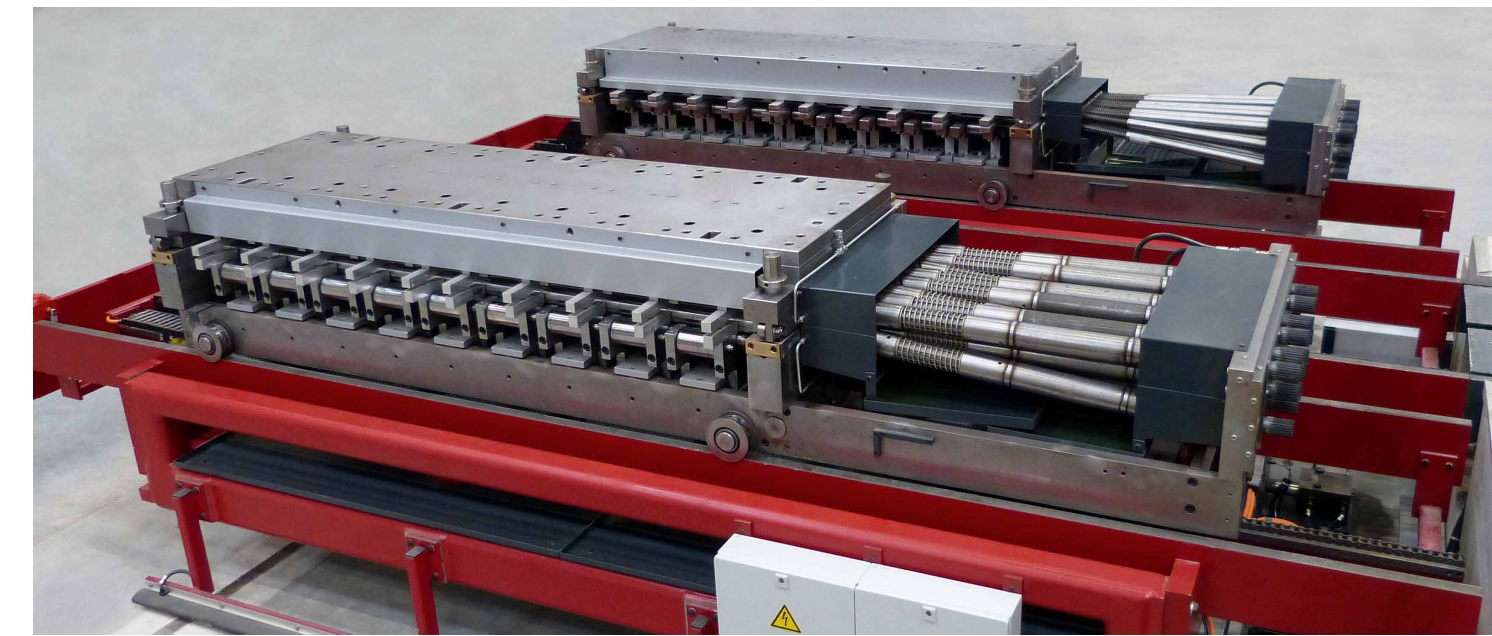
GEORG high-performance levellers are designed and built for various applications using state-of-the-art calculation methods. Special attention is paid to force-transmitting parts like the machine frame and the drive elements.

With this new design of levelling machine GEORG is able to process low-stress plates, so-called laser quality. High strength steel strip as well as high tensile aluminium strip can be levelled with very high quality results on GEORG levelling machines.

GEORG Hochleistungs-Richtmaschinen

Die GEORG Hochleistungs-Richtmaschinen werden für die unterschiedlichsten Einsatzfälle mit den neuesten Berechnungsmethoden entworfen, anschließend konstruiert und gebaut. Dabei wird auf die Auslegung der kraftführenden Teile, wie des Maschinenrahmens und der Antriebs Elemente, besonderer Wert gelegt.

Mit diesen neu berechneten Richtmaschinen ist GEORG in der Lage, spannungsarme Bleche zu produzieren – die sogenannte Laser-Qualität. Hochfeste Stahlbänder, wie auch höher feste Aluminiumbänder, werden mit GEORG Richtmaschinen bestens gerichtet.



Technical Information

The GEORG high-performance leveller offers integrated, semi- and fully automatic changing systems with sets of levelling rolls in in six-high or four-high design, according to customer requirements. The changing cassettes can be easily installed or dismantled with their different levelling roll diameters. This increases the levelling possibilities considerably.

High-performance levelling machines with up to three levelling cassettes can be integrated in the so-called GEORG hybrid cut-to-length lines. With three levelling cassettes and an on-board oscillating cleaning device in front of the leveller the combination of hot and cold rolled steel strip or stainless steel and aluminium strip can be levelled.

The setting values of levellers can be recalled any time by the optimized visualization at the control desk. Operation instructions and error messages inform of the line status in real time.

Due to the compact main drive the unit requires only small space. The gears are carried in anti-friction bearings are case-hardened, with ground flanks and bearing seats. The required high torques for the levelling of high-strength strip material with the smallest possible levelling diameters are transmitted by universal ball joint shafts with reinforced clevis' and balls. For improved cooling and lubrication of the sliding surfaces the joints are lubricated from the inside.

Technische Informationen

Die GEORG Hochleistungs-Richtmaschine bietet integrierte, teil- und vollautomatisierte Wechselsysteme, deren Richtwalzensätze je nach Anforderung in six-high- oder four-high-Bauweise ausgeführt sind. Die Wechselskassetten lassen sich einfach ein- und ausbauen und vergrößern den Richtbereich aufgrund unterschiedlicher Richtwalzendurchmesser erheblich.

In GEORG Hybrid-Querteillinien werden die Hochleistungs-Richtmaschinen mit bis zu drei Richtwalzenkassetten ausgerüstet. Mit drei Richtwalzenkassetten und Reinigungsvorrichtung vor der Richtmaschine können zum Beispiel warm- und kaltgewalzte Stahlbänder oder Edelstahl- und Aluminiumbänder auf einer GEORG Hybrid-Querteilanlage verarbeitet werden.

Die Einstellwerte der Richtmaschine können über die optimierte Visualisierung am Steuerpult jederzeit abgerufen werden. Bedienungshinweise und Fehlermeldungen informieren in Echtzeit über den Status der Anlage.

Der kompakte Hauptantrieb ermöglicht einen geringeren Raumbedarf für die Richtmaschine. Die wälzgelagerten Zahnräder sind gehärtet und ihre Flanken und Lagersitze geschliffen. Die erforderlichen hohen Drehmomente zum Richten hochfester Bänder mit möglichst kleinen Richtwalzendurchmessern werden mit Kugelgelenkwellen mit verstärkten Gabelköpfen und Kugeln übertragen. Die Gelenke werden zur besseren Kühlung und Schmierung der Gleitflächen von innen geschmiert.



Levelling range

Steel

Material thickness: 0.3 – 10 mm
Material width: bis zu 2,100 mm
Yield strength: approx. 1,000 N/mm²

Aluminium

Material thickness: 0.3 – 15 mm
Material width: bis zu 3,200 mm
Yield strength: approx. 400 N/mm²

Other dimensions on request

Richtbereich

Stahl

Materialstärke: 0,3 – 10 mm
Materialbreite: bis zu 2.100 mm
Streckgrenze: ca. 1.000 N/mm²

Aluminium

Materialstärke: 0,3 – 15 mm
Materialbreite: bis zu 3.200 mm
Streckgrenze: ca. 400 N/mm²

Abweichende Abmessungen auf Anfrage



More details / Mehr Informationen:
georg.com

