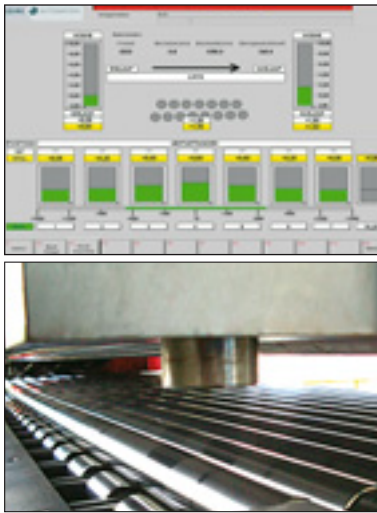


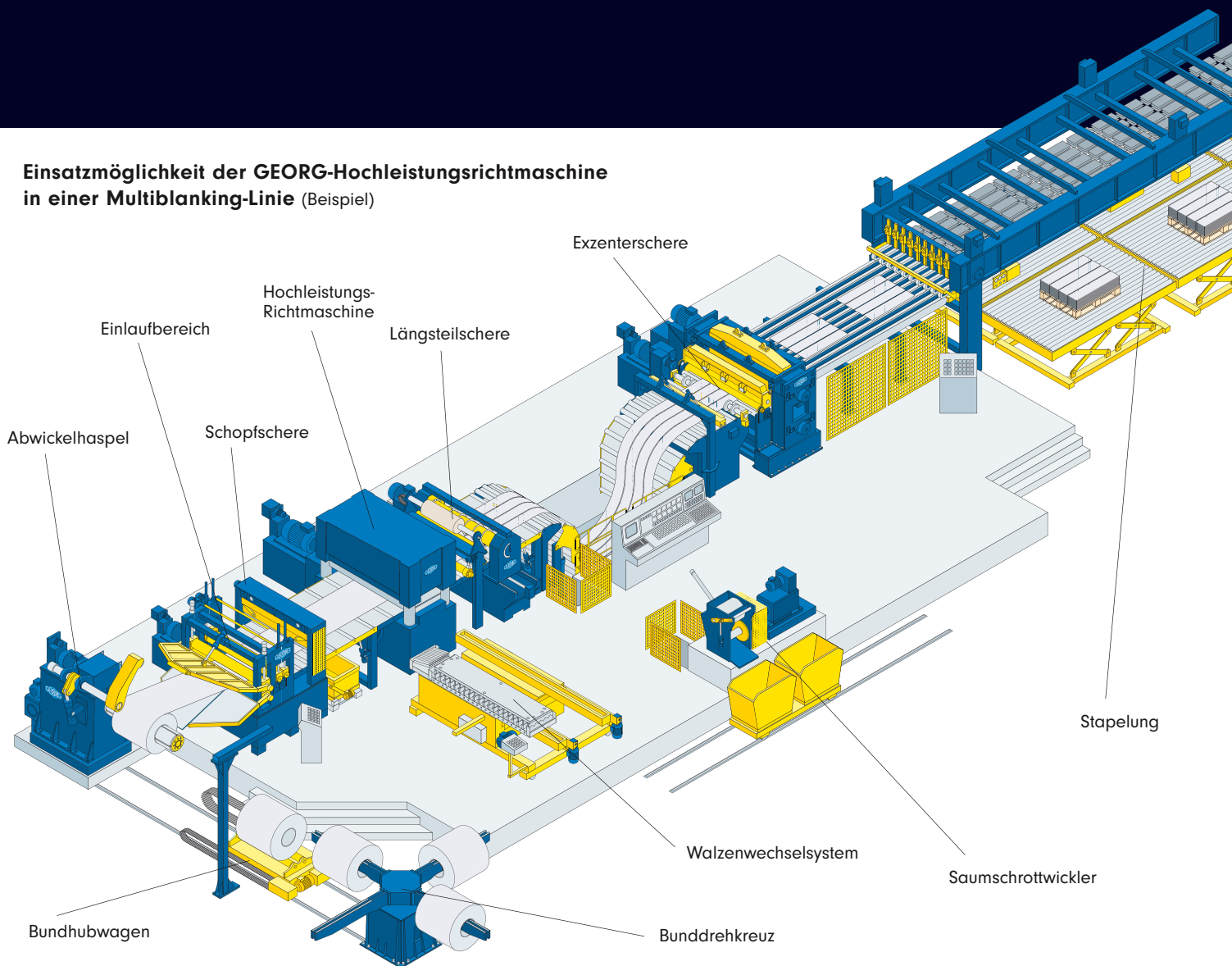
EFFIZIENT UND FLEXIBEL RICHTEN

mit GEORG-Hochleistungs-Richtmaschinen



HEINRICH GEORG GMBH MASCHINENFABRIK
BANDANLAGEN

Einsatzmöglichkeit der GEORG-Hochleistungsrichtmaschine in einer Multiblanking-Linie (Beispiel)



Qualität und Service aus einer Hand

Die Querteil- und Multiblankinganlagen der HEINRICH GEORG GMBH MASCHINENFABRIK behandeln Ihr Blech so, wie es ein hochwertiger Werkstoff verdient hat: mit Präzision und ertragreicher Schnelligkeit. Dieser Anspruch an Qualität und Rentabilität erfordert den unbedingten Einsatz hochwertiger Bauteile.

Daher wurde nun das Produktspektrum „Bandanlagen“ um den Bereich der Richttechnik erweitert. Die HEINRICH GEORG GMBH MASCHINENFABRIK bietet eine ganzheitliche Beratung und Betreuung des Kunden bezüglich Querteilen von Bändern aller Güten.

- Flexibler Richtbereich durch den Einsatz von Wechselkassetten mit unterschiedlichen Richtwalzendurchmessern in Six-High- oder Four-High-Bauweise
- Richten hochfester Bleche durch Einsatz von Kugelenkwellen mit verstärkten Gabelköpfen
- Integrierte, teil- und vollautomatisierte Wechselsysteme
- SPS-Steuerung über Normtastatur oder Touchscreen
- Echtzeitvisualisierung am Steuerpult



HEINRICH GEORG GMBH MASCHINENFABRIK BANDANLAGEN

Siegener Straße 73-83 | D-57223 Kreuztal | FON +49 (0) 2732 779-0 | FAX +49 (0) 2732 779-375 | eMAIL band@georg.com | WEB www.georg.com